

LE TRAVAIL DU BOIS

I- Généralité :

Les conditions évoluent constamment avec le progrès. Le travail du bois, autrefois physiquement pénible est devenu beaucoup plus agréable avec les machines-outils; des produits nouveaux améliorent la **technique** mais réclament, par contre, une **spécialisation** et des connaissances nouvelles.

Les conditions de travail dépendent aussi de la spécialisation. la **charpente**, par exemple, réclame des connaissances étendues en **stéréotomie**, mais également des exécutants entraînés à l'effort physique ; la menuiserie en bâtiment s'exécute en atelier, mais aussi, surtout pour la pose, sur des « **chantiers** » plus ou moins à l'abri des **intempéries** et du froid ; l'**ébénisterie** exige beaucoup de **minutie** et de **goût** et s'exerce en atelier le plus possible climatisé; le **modelage** exige une très grande précision; la **lutherie**, la menuiserie d'emballage, la **carrosserie**, la **charronnerie**, la **tonnellerie**, réclament chacune des connaissances très spéciales alliées à la technique de base que doit posséder tout ouvrier du Bois.

1- Variétés des travaux :

A l'intérieur de chaque spécialité, la gamme de production s'étend des travaux simples ou grossiers à la variable **œuvre d'Art** qui demande des connaissances très importantes. L'ouvrier complet doit être à même d'exécuter les plans d'atelier, les épures, les calculs de résistance, les expériences diverses, les **dessins** d'outillage ou de **montage** qui seront indispensables à la réalisation de tout ouvrage.

De plus, il doit être capable d'ordonner et d'exécuter chacune des opérations nécessaires à la construction et parfois, comme en agencement, par exemple, d'allier les techniques de spécialités voisines telles que la menuiserie et l'ébénisterie.

Le travail du bois fait toujours appel à l'initiative, à la recherche ; il n'est jamais **monotone**, se modifie et se perfectionne sans cesse, quelque soit la spécialité choisie. Il peut également mener, par une rapide spécialisation, au travail de l'**aluminium anodisé** ou des profilés plastiques (croisées, agencements, etc.).

2- Débouchés :

Dans les métiers du Bois, l'ouvrier complet, qui domine son métier est assuré de ne jamais manquer d'un travail passionnant et d'accéder à une bonne situation. L'**artisanat** peut être très intéressant pour certains, tandis que l'**industrie** et les usinages en grosses séries ou à la chaîne exigent de plus en

plus de cadres spécialisés de valeur: **dessinateurs, metteurs au plan, préparateurs de fabrication, contrôleurs**, etc., qui doivent connaître à fond les matières premières, les machines et les techniques modernes.

3- Formation :

Il existe en **France**, depuis les **L.'E.P.** jusqu'à certaines écoles supérieures, nombre d'établissements préparant à des spécialités très diverses qui peuvent convenir à chacun selon ses goûts et ses aptitudes : fabrication en charpente; menuiserie; agencement; ébénisterie; usinage mécanique et affûtage ; exploitation des forêts et scieries ; commerce des bois et produits ; décoration, etc.

Enfin, des **stages de formation** continue peuvent permettre des changements de spécialités ou le perfectionnement dans chacune d'elles.

4- Documentation :

Le professionnel se doit d'être au courant des progrès en tous domaines, des **normes** nouvelles, des études réalisées par les nombreux organismes et revues s'intéressant, sous des formes diverses, aux industries du bois.

Selon la spécialité, la documentation peut évidemment varier, mais pratiquement, on doit commencer à se constituer un **fichier** de toutes les adresses utiles (**Exemples : 1** – Document. 2- Fournisseurs. 3- Machines. 4- Normes. 5- Outillage. 6- Organisme. 7- Revues, etc.) par ordre alphabétique dans chaque catégorie, de façon à pouvoir entrer rapidement en relation avec les intéressés.

L'organisation et l'importance de la documentation dans une entreprise peuvent varier beaucoup selon les conceptions et les besoins de l'utilisateur, mais elles demandent relativement peu de temps, et étant bien suivies et à jour, elles sont largement bénéfiques (gain de temps, actualisation continue de la technique). Si cette documentation est très importante, on devra prévoir un fichier général pour toutes les **rubriques** et leur classement (rayonnages numérotés), afin de trouver très rapidement le renseignement désiré.